

## 1.4112 / X 90 Cr Mo V18

EN 10088-3

Nichtrostender martensitischer Stahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %
0,85-0,95	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,03	17,00-19,00	0,90-1,30

### Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die martensitischen Stähle im wärmebehandelten Zustand

Dicke t oder Durchmesser <sup>a d</sup> mm	Wärmebehandlungszustand <sup>b</sup>	Härte HB <sup>c</sup> max.	0,2 %-Dehngrenze <sup>d</sup> R <sub>p0,2</sub> MPa <sup>*)</sup> min.	Zugfestigkeit <sup>d</sup> R <sup>m</sup> MPa <sup>*)</sup>	Bruchdehnung <sup>d</sup>		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A %		KV J	
					(längs)	(quer)	(längs)	(quer)
≤ 100	+ A	265	---	---	---	---	---	---

a für Sechskantstäbe die Schlüsselweite

b +A = geglüht, +QT = vergütet

c r zur Information

d für Walzdraht gelten nur die Zugfestigkeitswerte

\*) 1 Mpa = 1 N/mm<sup>2</sup>

### Allgemeine Eigenschaften

- gute chemische Beständigkeit
- gute Verschleißfestigkeit
- gute Polierfähigkeit

### Hauptverwendungen

- Spritzdüsen
- Werkzeuge für die Lebensmittelindustrie
- Aktivelemente in der Kunststoffverarbeitung

### Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen

Die Mindestfestigkeit bei verschiedenen Temperaturen sind in der EN 10088-3 festgelegt.

### Anlieferungszustand

weichgeglüht - ca.250 HB

Ein korrosionsabweisender, 18%iger Cr-Stahl mit breitem Anwendungsbereich speziell in der Kunststoffverarbeitung und bei chemisch angreifenden Pressmassen.

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten