

## 1.7218 / 25 Cr Mo 4

EN 10083-3

Vergütungsstahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %
0,22 - 0,29	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,035	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30

### Mechanische Eigenschaften <sup>a</sup> bei Raumtemperatur im vergüteten Zustand (+QT)

### Mechanische Eigenschaften für den maßgeblichen Querschnitt mit einem Durchmesser (d) oder für Flacherzeugnisse mit der Dicke (t) von

Dicke	Re min. MPa <sup>c</sup>	Rm MPa <sup>c</sup>	A min. %	Z min. %	KV <sup>b</sup> min. J
d ≤ 16mm t ≤ 8 mm	800	1000 bis 1200	11	30	---
16 mm < d ≤ 40 mm 8 mm < t ≤ 20 mm	660	900 bis 1100	12	35	35
40 mm < d ≤ 100 mm 20 mm < t ≤ 6 mm	560	800 bis 950	14	40	35
100 mm < d ≤ 160 mm 60 mm < t ≤ 100 mm	---	---	---	---	---
160 mm < d ≤ 250 mm 100 mm < t ≤ 160 mm	---	---	---	---	---

a R<sub>e</sub>: Obere Streckgrenze oder, falls keine ausgeprägte Streckgrenze auftritt, die 0,2-%-Dehngrenze R<sub>p0,2</sub>

R<sub>m</sub>: Zugfestigkeit

A: Bruchdehnung

Z: Brucheinschnürung

KV: Kerbschlagarbeit an längs entnommenen Charpy-V-Kerbschlagbiegeproben

b Zur Probenentnahme siehe EN 10083-1:2006

c 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

d Für 40 mm < d ≤ 60 mm und 20 mm < t ≤ 40 mm

**Allg. Beschreibung:** Vergütungsstahl / Kaltfließpressstahl

**Verwendung:** Teile im Automobil- und Fahrzeugbau, wie Achswellen, Achsschenkel, Turbinenteile, Turbinenläufer usw.

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Nov 11