

## 1.7227 / 42 Cr Mo S 4

EN 10083-3

Cr Mo - legierter Vergütungsstahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %
0,38 - 0,45	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,025	0,020 - 0,040	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30

### Mechanische Eigenschaften<sup>a</sup> bei Raumtemperatur im vergüteten Zustand (+QT)

### Mechanische Eigenschaften für den maßgeblichen Querschnitt mit einem Durchmesser (d) oder für Flacherzeugnisse mit der Dicke (t) von

Dicke	Re min. MPa <sup>c</sup>	Rm MPa <sup>c</sup>	A min. %	Z min. %	KV <sup>b</sup> min. J
d ≤ 16mm t ≤ 8 mm	900	1100 bis 1300	10	40	---
16 mm < d ≤ 40 mm 8 mm < t ≤ 20 mm	750	1000 bis 1200	11	45	35
40 mm < d ≤ 100 mm 20 mm < t ≤ 6 mm	650	900 bis 1100	12	50	35
100 mm < d ≤ 160 mm 60 mm < t ≤ 100 mm	550	800 bis 950	13	50	35
160 mm < d ≤ 250 mm 100 mm < t ≤ 160 mm	500	750 bis 900	14	55	35

a R<sub>e</sub>: Obere Streckgrenze oder, falls keine ausgeprägte Streckgrenze auftritt, die 0,2%-Dehngrenze R<sub>p0,2</sub>

Rm: Zugfestigkeit

A: Bruchdehnung

Z: Brucheinschnürung

KV: Kerbschlagarbeit an längs entnommenen Charpy-V-Kerbschlagbiegeproben

b Zur Probenentnahme siehe EN 10083-1:2006

c 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

d Für 40 mm < d ≤ 60 mm und 20 mm < t ≤ 40 mm

**Allg. Beschreibung:** Vergütungsstahl / Kaltfließpressstahl

**Verwendung:** Kurbelwellen, Achsschenkel, Pleuelstangen

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Nov 11