

## 1.5752 / 15 Ni Cr 13 + C

EN 10277-4

Einsatzstahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %
0,14 - 0,20	max. 0,40	0,40 - 0,70	max. 0,025	max. 0,035	0,60 - 0,90	3,00 - 3,50

### Mechanische Eigenschaften <sup>a</sup> der legierten Stähle

Dicke in mm	A <sup>b</sup> + geschält (+A+SH) Härte HBW max.	A <sup>b</sup> + kaltgezogen (+A+C) Härte <sup>d</sup> HBW max.	FP <sup>c</sup> + geschält (+FP+SH) Härte HBW	FP <sup>c</sup> + kalt- gezogen (+FP+C) Härte <sup>d</sup> HBW
> 5 ≤ 10	---	---	---	---
> 10 ≤ 16	---	---	---	---
> 16 ≤ 40	255	---	166 bis 217	---
> 40 ≤ 63	255	---	166 bis 217	---
> 63 ≤ 100	255	---	166 bis 217	---

- a Für Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.
- b +A = weichgeglüht.
- c +FP = behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne.
- d Die Härtewerte für Flachstäbe können um +/- 10 % abweichen.

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten