

## 1.0402 / C 22

EN 10250-2

Vergütungsstahl

### Chemische Werte

<b>C %</b>	<b>Si %</b>	<b>Mn %</b>	<b>P %</b>	<b>S %</b>
0,17 - 0,24	max. 0,40	0,40 - 0,70	max. 0,045	max. 0,045
<b>Cr %</b>	<b>Mo %</b>	<b>Ni %</b>	<b>Al %</b>	<b>Cr+Mo+Ni %</b>
max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40	---	max. 0,63

Mechanische Eigenschaften für unbehandeltes Material ist in der Norm nicht angegeben.

### Mechanische Eigenschaften im normalgeglühten und im mormalgeglühten und angelassenen Zustand

Dicke des maßgeblichen	R <sub>e</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A		KV	
			l	tr	l	tr
≤ 100 mm <sup>2)</sup>	210	410	25	---	---	---
100 mm < t <sub>R</sub> ≤ 250 mm <sup>2)</sup>	---	---	---	---	---	---
250 mm < t <sub>R</sub> ≤ 500 mm <sup>2)</sup>	---	---	---	---	---	---
500 mm < t <sub>R</sub> ≤ 1000 mm <sup>2)</sup>	---	---	---	---	---	---

2) l, tr in Längs- bzw. Querrichtung

**Allg. Beschreibung:** Die Güte C 22 ist ein beruhigter Vergütungsstahl zur Herstellung von vergütbaren Dreh- und Konstruktionsteilen des unteren Festigkeitsbereiches. Sie zeichnen sich durch große Gleichmäßigkeit des Gefügebauaus aus.

**Vergütbarkeit:** Gut

**Querdehnung:** Gut

**Gefüge:** Ferrit mit lamellarem Perlit  
(Zustand: SH, C, )

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm

Druckfehler , Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Nov 11