

1.0553 / S 355 J0

EN 10025-2

Mn-legierter Baustahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	C %
max. 0,20	max. 0,55	max. 1,60	max. 0,030	max. 0,030	ab rund 40 max. 0,22

Mechanische Eigenschaften für Stabstahl sind in der Norm nicht gegeben.

Mechanische Eigenschaften für Flach- und Langerzeugnisse aus Stahlsorten mit Werten für die Kerbschlagarbeit

Neandicken in mm	Mindeststreckgrenze R_{eH} ^a MPa ^b	Neandicken in mm	Zugfestigkeit R_m ^a MPa ^b
≤ 16	355	< 3	510 bis 680
> 16 ≤ 40	345	> 3 ≤ 100	470 bis 630
> 40 ≤ 63	335	> 100 ≤ 150	450 bis 600
> 63 ≤ 80	325	> 150 ≤ 250	450 bis 600
> 80 ≤ 100	315	> 250 ≤ 400 ^c	---
> 100 ≤ 150	295		
> 150 ≤ 200	285		
> 200 ≤ 250	275		
> 250 ≤ 400 ^c	---		

a für Bleche und Breitflachstahl in Breiten ≥ 600 mm gilt die Richtung quer (t) zur Walzrichtung. Für alle anderen Erzeugnisse gelten die Werte in Walzrichtung (l)

b 1 Mpa = 1 N/mm²

c Die Werte gelten für Flacherzeugnisse

Allg. Beschreibung: Der S355J0 ist ein Mn-legierter Baustahl mit höherer Festigkeit und guten Schmelzschweißigenschaften, der entsprechend seinen mechanischen Werten für Konstruktionsteile verwendet wird.

Einsatzhärbarkeit: –

Schweißbarkeit: Gut

Gefüge: Überwiegend ferritisches Grundgefüge mit lamellarem Perlit.
(Zustand: SH, C, C+ N)

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten