

## 1.0401 / C 15 + C

EN 10277-2

beruhigter Einsatzstahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %
0,12 - 0,18	max. 0,40	0,30 - 0,80	max. 0,045	max. 0,045

### Mechanische Eigenschaften

Dicke <sup>a</sup> mm	gewalzt und geschält (+SH) <sup>b</sup>		Mechanische Eigenschaften <sup>a</sup> Kaltgezogen (+C)		
	Härte <sup>c</sup> HBW	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> <sup>d</sup> MPa min.	R <sub>m</sub> <sup>d</sup> MPa	A % min.
≥ 5 ≤ 10	---	---	380	500 bis 800	7
> 10 ≤ 16	---	---	340	480 bis 780	8
> 16 ≤ 40	98 bis 178	330 bis 600	280	430 bis 730	9
> 40 ≤ 63	98 bis 178	330 bis 600	240	380 bis 670	11
> 63 ≤ 100	98 bis 178	330 bis 600	215	340 bis 600	12

- a Für Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.
- b Für den gewalzten und geschälten Zustand ist es ausreichend, stattdessen die Sorten S235JR, E295, E355 und S355J2 zu verwenden.
- c Nur zur Information
- d Für Flachstäbe und Sonderprofile kann die Dehngrenze (Rp0,2) und die Zugfestigkeit (Rm) um +/- 10 % abweichen.

**Allg. Beschreibung:** Die Güten C 15 ist ein beruhigter Einsatzstahl mit höherem Kohlenstoffgehalt zur Herstellung von einsatzhärtbaren Dreh- und Konstruktionsteilen. Die dabei erzielbare Kernfestigkeit richtet sich nach der chemischen Zusammensetzung. Sie zeichnen sich durch große Gleichmäßigkeit des Gefügebauaus aus.  
Zahnräder, Gelenke, Buchsen, Hebel

**Einsatzhärte:** Sehr gut

**Schweißbarkeit:** Im allgemeinen geeignet

**Querdehnung:** Gut

**Gefüge:** Ferrit mit lamellarem Perlit.  
(Zustand: SH, C, C+ N)

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten