

1.0579 / S355J2C + C

EN 10277-2

Mn-legierter Baustahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %	C %
≤ 0,20	≤ 0,55	≤ 1,60	≤ 0,03	≤ 0,03	ab rund 30 / ≤ 0,22

Mechanische Eigenschaften

Dicke ^a mm	gewalzt und geschält (+SH) ^b		Mechanische Eigenschaften ^a Kaltgezogen (+C)		
	Härte ^c HBW	R _m MPa	R _{p0,2} ^d MPa min.	R _m ^d MPa	A % min.
≥ 5 ≤ 10	---	---	520	630 bis 950	6
> 10 ≤ 16	---	---	450	580 bis 880	7
> 16 ≤ 40	146 bis 187	470 bis 630	350	530 bis 850	8
> 40 ≤ 63	146 bis 187	470 bis 630	335	500 bis 770	9
> 63 ≤ 100	146 bis 187	470 bis 630	315	470 bis 740	9

- a Für Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.
- b Für den gewalzten und geschälten Zustand ist es ausreichend, stattdessen die Sorten S235JR, E295, E355 und S355J2 zu verwenden.
- c Nur zur Information
- d Für Flachstäbe und Sonderprofile kann die Dehngrenze (Rp0,2) und die Zugfestigkeit (Rm) um +/- 10 % abweichen.

Allg. Beschreibung: Der S355J2C ist ein Mn-legierter Baustahl mit höherer Festigkeit und guten Schmelzschweißereigenschaften, der entsprechend seinen mechanischen Werten für Konstruktionsteile verwendet wird.

Einsatzhärte: -----

Schweißbarkeit: Gut

Gefüge: Überwiegend ferritisches Grundgefüge mit lamellarem Perlit.
(Zustand: SH, C, C+ N)

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten