

1.0601 / C 60 + C

EN 10277-2

beruhigter Vergütungsstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	P %	S %
0,57 - 0,65	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,045	max. 0,045

Mechanische Eigenschaften

Dicke ^a mm	gewalzt und geschält (+SH) ^b		Mechanische Eigenschaften ^a Kaltgezogen (+C)		
	Härte ^c HBW	R _m MPa	R _{p0,2} ^d MPa min.	R _m ^d MPa	A % min.
≥ 5 ≤ 10	---	---	565	750 bis 1050	5
> 10 ≤ 16	---	---	500	710 bis 1030	6
> 16 ≤ 40	172 bis 242	580 bis 820	410	650 bis 1000	7
> 40 ≤ 63	172 bis 242	580 bis 820	360	630 bis 900	8
> 63 ≤ 100	172 bis 242	580 bis 820	310	580 bis 850	8

- a Für Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.
- b Für den gewalzten und geschälten Zustand ist es ausreichend, stattdessen die Sorten S235JR, E295, E355 und S355J2 zu verwenden.
- c Nur zur Information
- d Für Flachstäbe und Sonderprofile kann die Dehngrenze (Rp0,2) und die Zugfestigkeit (Rm) um +/- 10 % abweichen.

Allg. Beschreibung: Die Güte C 60 ist ein beruhigter Vergütungsstahl zur Herstellung von vergütbaren Dreh- und Konstruktionsteilen des höheren Festigkeitsbereiches. Sie zeichnen sich durch große Gleichmäßigkeit des Gefügebauaus aus.

Vergütbarkeit: Gut

Querdehnung: Gut

Gefüge: Lamellarer Perlit mit wenig Ferrit.
(Zustand: SH, C,)

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten