

1.2080 / X 210 Cr 12

EN ISO 4957

12 %iger Chromstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %
1,90 - 2,20	0,10 - 0,60	0,20 - 0,60	11,00 - 13,00

Richtlinie

Eigenschaften:

Ledeburitischer 12 %iger Chromstahl

- sehr hoher Widerstand gegen abrasiven und adhäsiven Verschleiß durch hohen Volumengehalt harter Karbide im Gefüge
- mäßige Zähigkeit
- hohe Druckfestigkeit
- maßänderungsarm
- nicht sekundärhärtend

Anwendungsbereich:

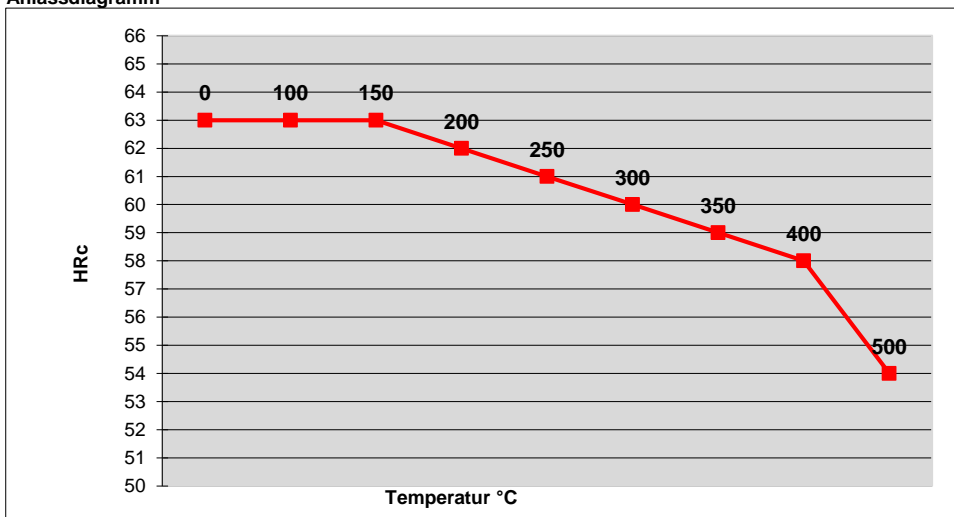
- Hochbeanspruchte Schnitt- & Stanzwerkzeuge bei geringen Blechdicken
- Zieh- & Tiefziehwerkzeuge
- Scherenmesser für geringe Blechdicken
- Schnitte für Kunststoff & Papier

Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 248 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	800 - 840 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	950 - 980 °C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Wasserbad 500 - 550 °C

Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten