

1.2312 / 40 Cr Mn Ni Mo 8 - 6 - 4 ¹⁾ / 40 Cr Mn Mo S 8 - 6 ²⁾

EN ISO 4957

¹⁾ Schwefelarmer Kunststoff-Formenstahl

²⁾ Schwefelreicher Kunststoff-Formenstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	Ni %
0,35 - 0,45	0,20 - 0,40	1,30 - 1,60	1,80 - 2,10	0,15 - 0,25	0,90 - 1,20

Nach Vereinbarung darf Schwefel auf 0,050 bis 0,100 % angehoben werden und Nickel darf entfallen

Richtlinie

Eigenschaften: ¹⁾ Schwefelarmer Kunststoff-Formenstahl

- Narbungsgeeignet
- gut zerspanbar
- gute Polierfähigkeit

Eigenschaften: ²⁾ Schwefelreicher Kunststoff-Formenstahl

- Polierfähig
- bessere Zerspanbarkeit

Anwendungsbereich:

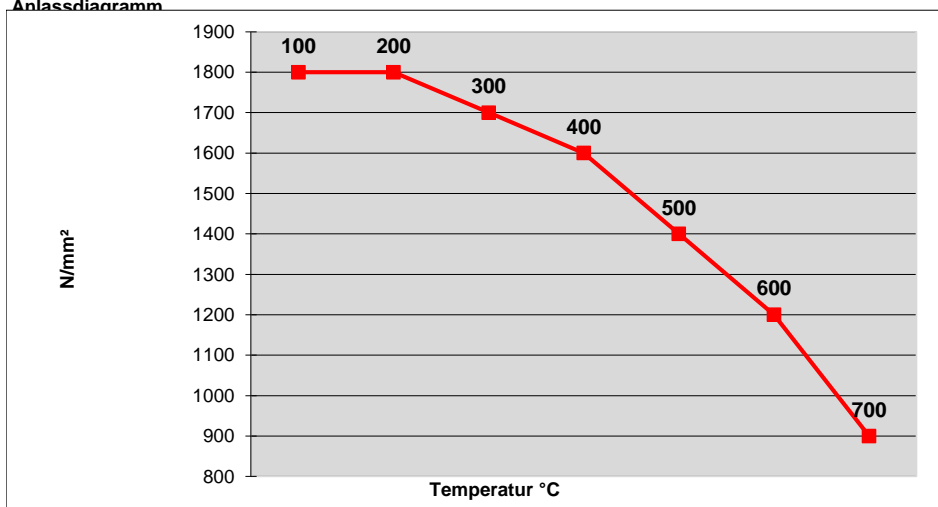
- Kunststoffformen
- IHU-Werkzeuge
- Formrahmen für Kunststoff- & Druckgießformen

Lieferzustand:

- Vergütet, 950 - 1100 N/mm²
- weichgeglüht, max. 235 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	710 - 740 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	500 - 550 °C	Ofen
Härten	830 - 870 °C	Öl oder Warmbad 180 - 220 °C

Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten