



1.2316 / X 38 Cr Mo 16

EN ISO 4957

korrosionsabweisender Werkzeugstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	Ni %
0,33 - 0,45	<= 1,00	<= 1,50	15,50 - 17,50	0,80 - 1,30	<= 1,00

Richtlinie

Eigenschaften: Nickellegierter, sehr zäher Kaltarbeitsstahl

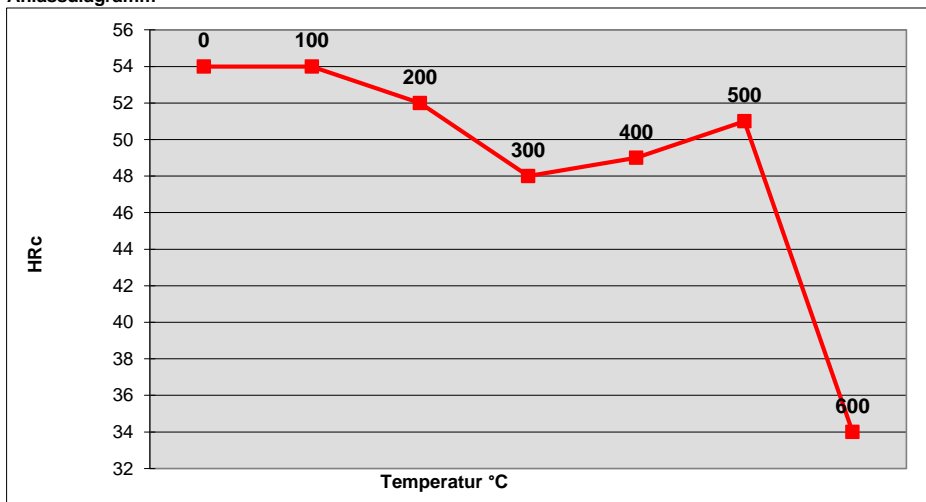
- gute Resistenz gegen aggressive Medien bei der Kunststoff-Verarbeitung
- gute Polierfähigkeit
- gute Warmfestigkeit
- gute Verschleißfestigkeit

Anwendungsbereich:

- Kunststoffformen
- Preßformen

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	760 - 810°C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 660 °C	Ofen
Härten	1000 - 1050 °C	Öl, Warmbad

Anlassdiagramm



0	54
100	54
200	52
300	48
400	49
500	51
600	34

Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten