

1.2343 / X 37 Cr Mo V 5 - 1

EN ISO 4957

Warmarbeitsstahl

Chemische Werte entsprechend EN ISO 4957

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	V %
0,33 - 0,41	0,80 - 1,20	0,25 - 0,50	4,80 - 5,50	1,10 - 1,50	0,30 - 0,50

Richtlinie

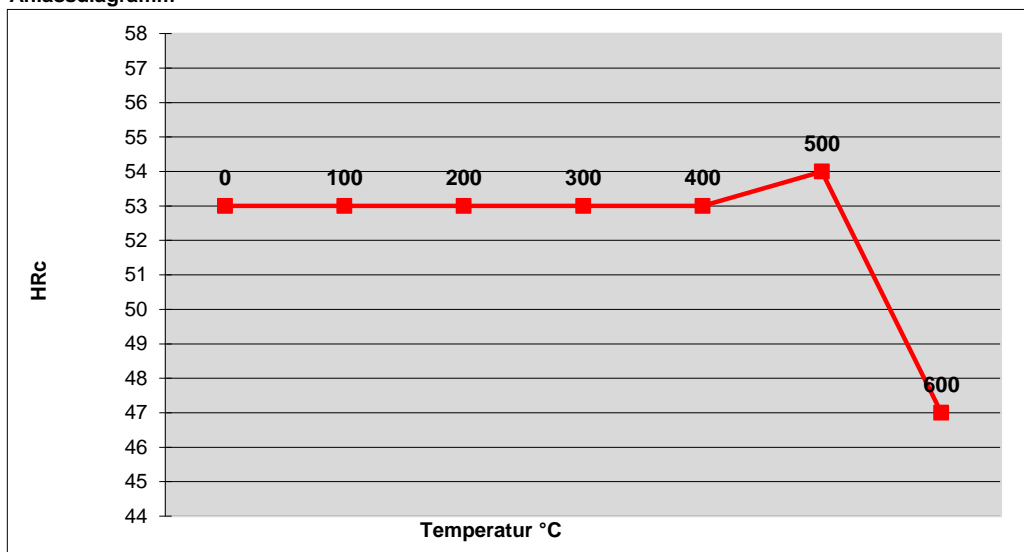
- Eigenschaften:** Warmarbeitsstahl
- hohe Zähigkeit
 - hohe Wärmungsfestigkeit
 - gute Wärmeleitfähigkeit

- Anwendungsbereich:**
- Druckgießformen
 - IHU-Werkzeuge
 - Strangpresswerkzeuge

- Lieferzustand:**
- weichgeglüht, max. 229 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	750 - 790 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	1000 - 1050 °C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad

Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten