

## 1.2344 / X 40 Cr Mo V 5 - 1

EN ISO 4957

Warmarbeitsstahl

### Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	V %
0,35 - 0,42	0,80 - 1,20	0,25 - 0,50	4,80 - 5,50	1,20 - 1,50	0,85 - 1,15

### Richtlinie

**Eigenschaften:** Warmarbeitsstahl

- hohe Warmfestigkeit
- hoher Warmverschleißwiderstand
- gute Zähigkeit
- gute Wärmeleitfähigkeit

**Anwendungsbereich:**

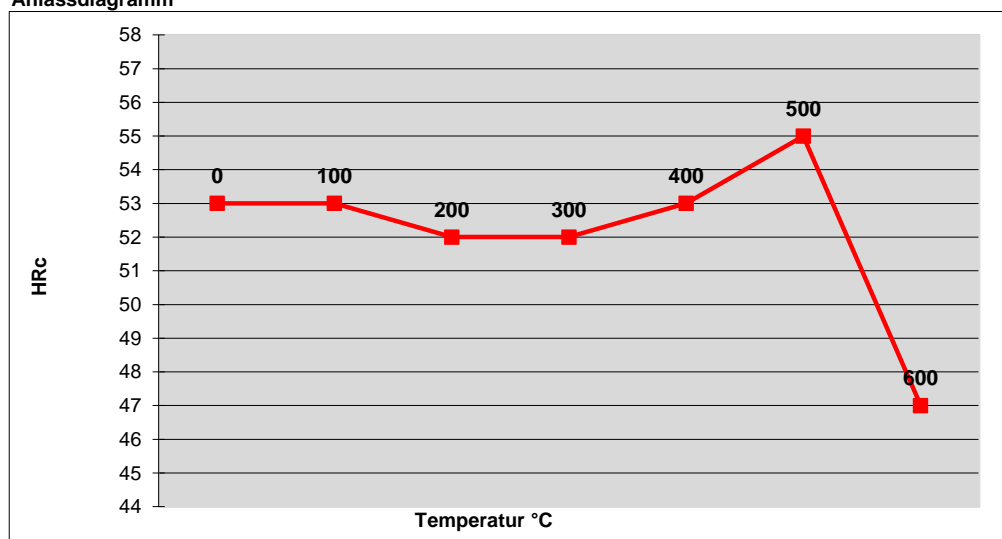
- Druckgießwerkzeuge
- Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung
- Strangpresswerkzeuge

**Lieferzustand:**

- weichgeglüht, max. 229 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	750 - 800 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	1020 - 1060 °C	Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ), Luft oder Warmbad 500 - 550 °C

### Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten