

1.2379 / X 155 Cr V Mo 12 - 1

DIN 17350

12 %iger Chromstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	V %
1,50 - 1,60	0,10 - 0,40	0,15 - 0,45	11,00 - 12,00	0,60 - 0,80	0,90 - 1,10

Richtlinie

Eigenschaften:

Ledeburitischer 12 %iger Chromstahl

- sehr hoher Widerstand gegen abrasiven und adhäsiven Verschleiß durch hohen Volumengehalt harter Karbide im Gefüge
- gute Zähigkeit
- hohe Druckfestigkeit
- maßänderungsarm
- sehr gut für Nitrierung und Beschichtung geeignet

Anwendungsbereich:

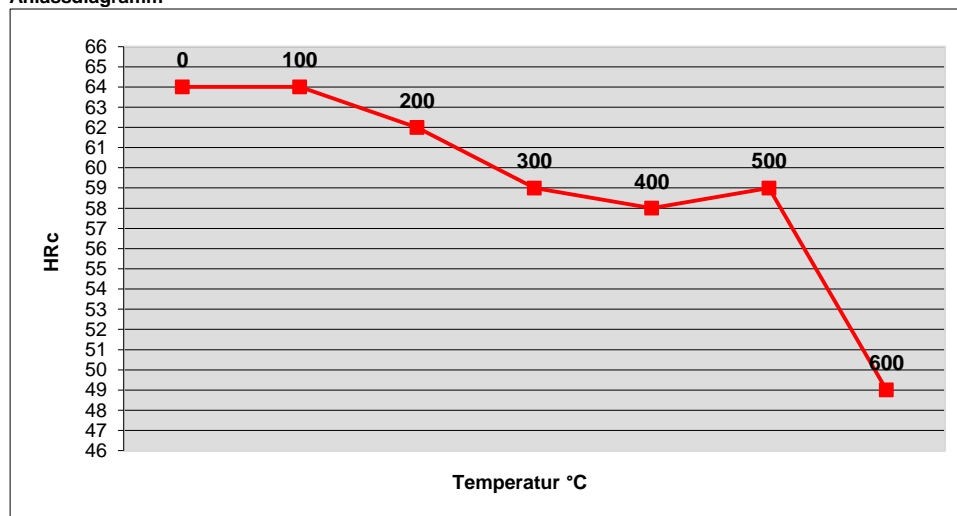
- Schneid- und Stanzwerkzeuge
- Kaltscherenmesser
- Feinschneidwerkzeuge
- Tiefziehwerkzeuge
- Zieh- und Biegewerkzeuge

Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 255 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	820 - 850 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	1000 - 1030 °C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550 °C
	1040 - 1080 °C	

Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten