

1.2436 / X 210 Cr W 12

EN ISO 4957

12 %iger Chromstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %	W %
2,00 - 2,30	0,10 - 0,40	0,30 - 0,60	11,00 - 13,00	0,60 - 0,80

Richtlinie

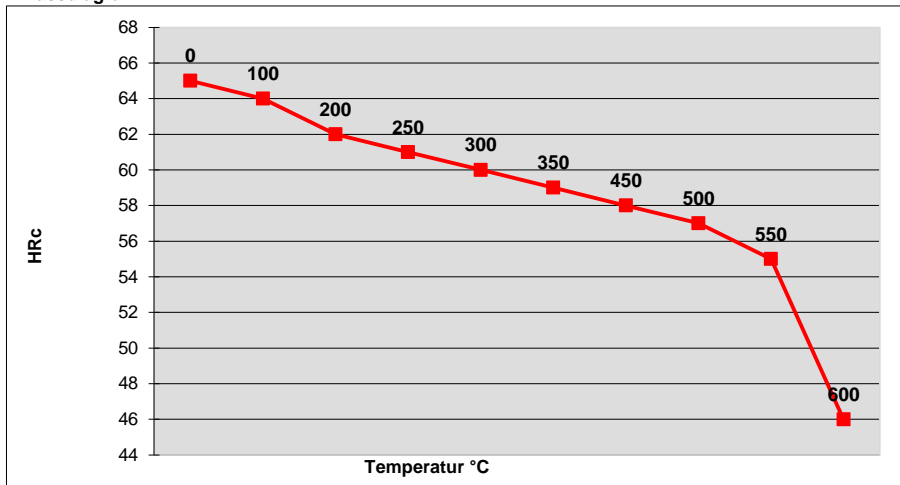
- Eigenschaften:** Ledeburitischer 12 %iger Chromstahl
- höchste Verschleißhärte & Schneidhaltigkeit durch hohen Volumengehalt an harten Karbiden
 - hohe Oberflächenhärte nach der Wärmebehandlung
 - mäßige Zähigkeit
 - hohe Druckfestigkeit

- Anwendungsbereich:**
- Hochbeanspruchte Schnitt- & Ziehwerkzeuge
 - Walzen & Rollen mit höchster Maßgenauigkeit
 - Werkzeuge für Draht-, Stangen- & Rohrfertigung

- Lieferzustand:**
- weichgeglüht, max. 250 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	800 - 840 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	960 - 980 °C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550 °C

Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten