

1.2767 / 45 Ni Cr Mo 16

EN ISO 4957

Nickellegierter Kaltarbeitsstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	Ni %
0,40 - 0,50	0,10 - 0,40	0,20 - 0,50	1,20 - 1,50	0,15 - 0,35	3,80 - 4,30

Richtlinie

Eigenschaften: Nickellegierter, sehr zäher Kaltarbeitsstahl

- sehr gute Durchhärbarkeit
- gut polierbar

Anwendungsbereich:

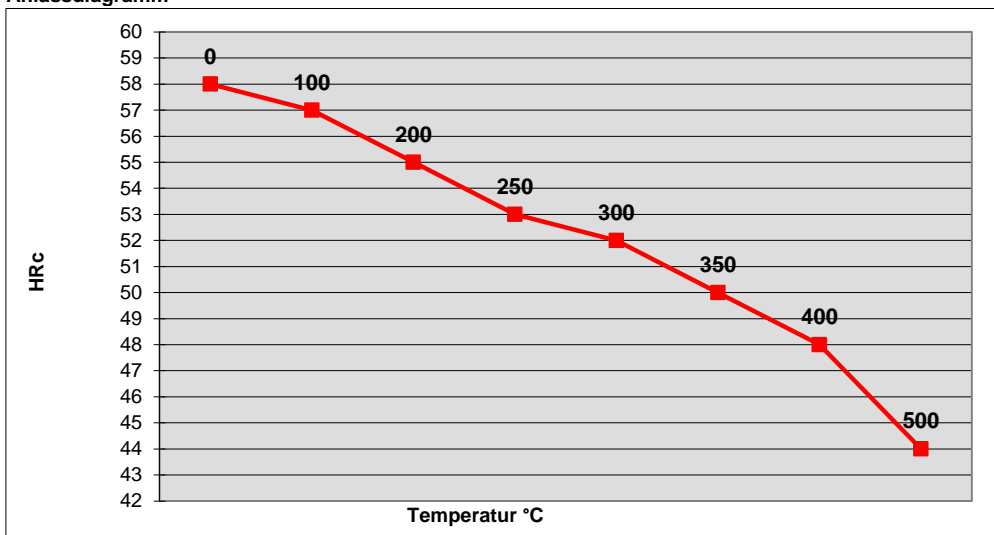
- Schneidwerkzeuge für dicke Abmessungen
- Präge- & Biegewerkzeuge
- Scherenmesser zum Schneiden von Schrott

Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 285 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	610 - 650 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	840 - 870 °C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 180 - 220°C

Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten