

1.2826 / 60 Mn Si Cr 4

DIN 17350

zäher Kaltarbeitsstahl

Chemische Werte

C %	Si %	Mn %	Cr %
0,58 - 0,65	0,80 - 1,00	0,80 - 1,20	0,20 - 0,40

Richtlinie

Eigenschaften: zäher Kaltarbeitsstahl
 - im angelassenen Zustand gute Federungseigenschaften

Anwendungsbereich:

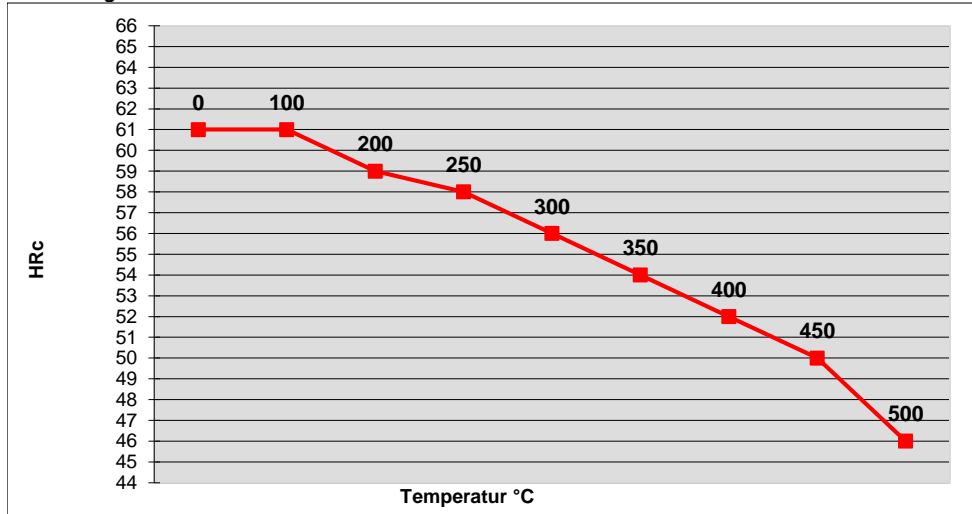
- Spannzangen
- Spannbacken und -patronen
- Kaltbiegewerkzeuge

Lieferzustand:

- weichgeglüht, max. 220 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	680 - 720 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	820 - 860 °C	Öl, Warmbad 180 - 220°C

Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten