

## 1.2842 / 90 Mn Cr V 8

EN ISO 4957

mittellegierter Kaltarbeitsstahl

### Chemische Werte entsprechend EN ISO 4957

C %	Si %	Mn %	Cr %	V %
0,85 - 0,95	0,10 - 0,40	1,80 - 2,20	0,20 - 0,50	0,05 - 0,20

### Richtlinie

**Eigenschaften:** mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit ca. 1 % Kohlenstoff

- hohe Aufhärbarkeit
- mäßige Durchhärbarkeit
- hohe Druckfestigkeit

**Anwendungsbereich:**

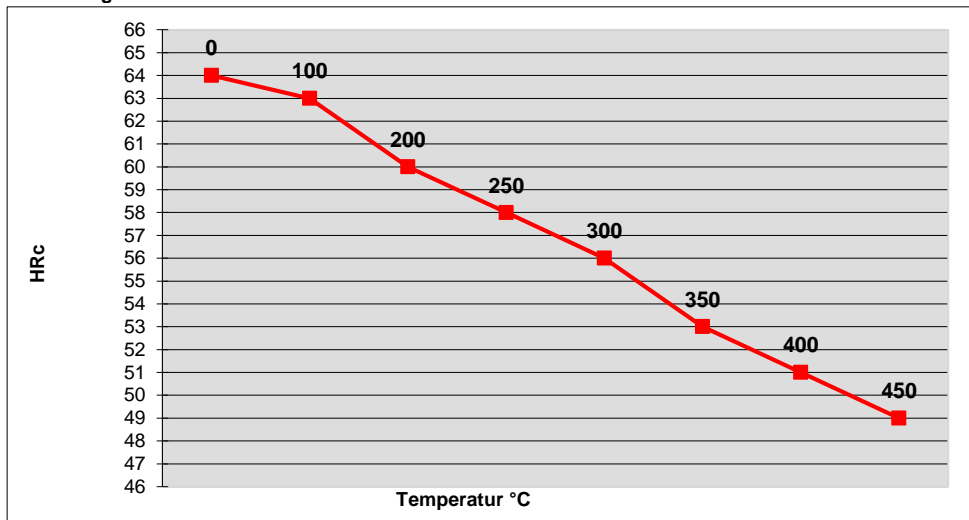
- Schneid- & Stanzwerkzeuge
- Gewindeschneidwerkzeuge
- Messwerkzeuge

**Lieferzustand:**

- weichgeglüht, max. 229 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	700 - 730 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	780 - 820 °C	Öl oder Warmbad 180 - 220°C

### Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten