

1.3343 / HS 6 - 5 - 2 C

EN ISO 4957

Schnellarbeitsstahl

Chemische Werte

C %	Cr %	Mo %	V %	W %
0,86 - 0,94	3,80 - 4,50	4,70 - 5,20	1,70 - 2,10	5,90 - 6,70

für diese Sorte kann bei der Anfrage & Bestellung eine Schwefelspanne von 0,060 % bis 0,150 % vereinbart werden. In diesem Falle gilt für Mn max. 0,80 %.

Richtlinie

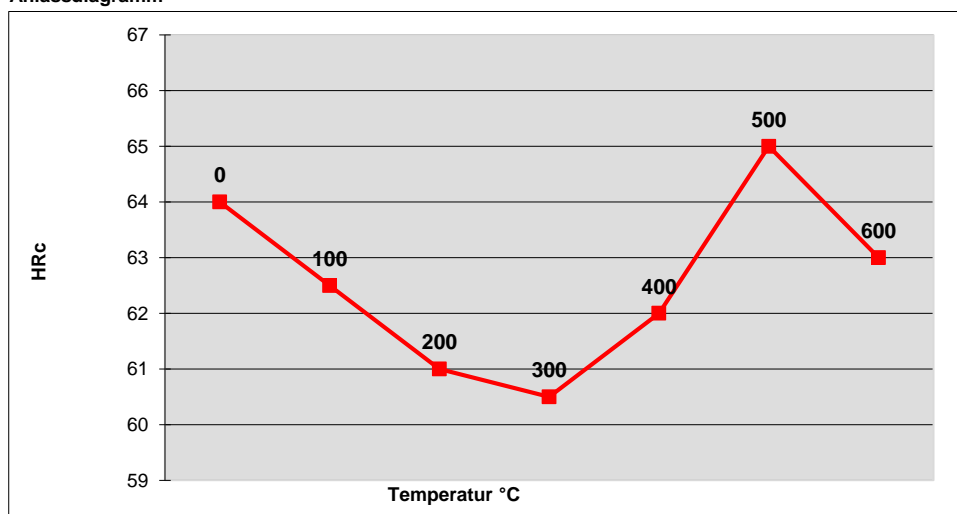
- Eigenschaften:**
- Schnellarbeitsstahl
 - hohe Warmfestigkeit
 - gute Zähigkeit
 - hohe Druckfestigkeit
 - hoher Verschleißwiderstand
 - als Grundwerkstoff für CVD- & PVD-Beschichtungen
 - sehr gut geeignet

- Anwendungsbereich:**
- Standardwerkstoff für Zerspanungswerkzeuge (Bohrer, Fräser usw.)
 - Kaltumformwerkzeuge

- Lieferzustand:**
- weichgeglüht, max. 262 HB

Wärmebehandlung	Temperatur	Abkühlung
Weichglühen	780 - 860 °C	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	Ofen
Härten	1180 - 1230 °C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550 °C

Anlassdiagramm



Alle Angaben sind ohne Gewähr und berufen sich auf die aktuelle gültige Fassung der Europäischen Norm.

Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten